

昭和47年11月29日

特許庁長官 三 宅

在"" 所(层所) 大阪市東成区中本2丁目13番15号

3. 特許出願人

在"前(居所) 大阪市東成区中本2丁目13番15号 ● スリガナ (株人にあつては各数) ファ

4. 代 理人

> フリガナ 住 所(居所) 大阪市天王寺区味原町6番地の5

5. 添付書類の目録

(1) 明細書

(2)

(3)

(4)

涌

涌

1. 発明の名称

熱処理炉に於ける連続移動装置。

2. 特許請求の範囲

熱処理炉内部に於いて、その炉床両側に、上 部に同一ピッチの連続鋸歯を形成する固定路板 を載置固定なし、各固定路板近傍に同じ同一ピ ツチの連続鋸歯を形成なす昇降路板を半ピッチ ずらせて平行に設け、昇降路板を支持杆を介し て昇降装置に連結なしたことを特徴とする熱処 理炉舟に於ける連続移動装置。

発明の詳細な説明

本発明は熱処理炉に於いて、被熱処理物を順 次移動なしつつ熱処理なす為の連続移動装置に 関する。

係る移動装置は主として円柱、円筒、多角柱 等の形状なす被熱処理物に対するものであり、 被熱処理物は移動と同時に熱処理をも行なわれ なければならない。断面が凡そ円形を呈する**と** とく物品は軽い外力に依つて容易に転ろがると

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

49 - 79906 ①特開昭

昭49.(1974)8.1 43公開日

47-120194 21)特願昭

昭47.(1972)//.29 22出願日

審查請求

(全3頁)

庁内整理番号

6554 4Z

6554 4Z 7366 32

6729 38

52日本分類

10 A710.4

10 A7Z

67-L9

836)H/

ゆう現象をおこすものであるから、その取扱い には十分な注意が必要である。

熱処理操作に於いても同様であり、被熱処理 物が転ろがるととに依つて互いに接触し合うと とは、加熱或いは冷却の効果及び効率を著しく 低下させるのである。

本発明は上記の点に鑑みて創作されたもので あり、実施例の図面に於いて説明すれば、熱処 理 炉 (1) 内 部 の 炉 床 (2) 両 側 に 、 上 部 に 同 一 ピッ チ の連続鋸歯を形成する固定路板(3)(3)を載置固定 なし、各固定路板(3)(3)/近傍に該固定路板(3)(3)/の 形成なす連続鋸歯に同じく同一ピッチの連続鋸 歯を形成なす昇降路板(4)(4)を半ピッチずらせて 平行に設けてある。

昇降路板(4)(4)は下方に設けたクランク装置(5) の連結杆(6)と支持杆(7)に依つて結合されている ととで(8)は被熱処理物であり、加熱或いは冷却 零囲気は主にその上方である炉内部を通過する

本発明は上記の構造であつてその一状態を第 2 図に示すが、このとき被熱処理物(8)は固定路

板(3)(3)/上のしかも固定路板(3)(3)/が形成なす連続 鋸歯の最も低い位置に静止している。

次にクランク装置(6)が回転を受けて支持杆(7) を上昇させると昇降路板(4)(4)は上昇をなし、第 3 図のごとき状態になる。ととで被熱処理物(8) は次第に昇降路板(4)(4)がの方へと載り変わること となる。更に連続してクランク装置(5)が作動す るものであるから、従つて昇降路板は)(4)を上昇 し、ついには被熱処理物(8)が全て昇降路板(4)(4) に載り変わることとなる。依つて被熱処理物(8) は昇降路板(4)(4)に形成された連続鋸歯上に於い て最も安定なる位置へと転動する。それが第4 図に示すものであり、第2図の状態とは逆にな つており、しかも被熱処理物(8)は半ピッチ分だ け進んでいる。そしてクランク装置(5)等の昇降 装置が昇降路板(4)(4)を下降させるから被熱処理 物(8)は固定路板(3)(3)へと載り変わり、転動して 残りの半ピッチだけ進むのである。

上記の作用に於いて、本発明の移動装置は、 前記のごとく熱処理炉に用いられるものであり 特開昭49- 79906(2) しかも炉内に装備なし、熱処理物(8)が転動することは、熱効率或いは加熱、冷却速度更に熱処理の均一性に多大な効果をもたらすものである。またができることも、前記転動作用/等44㎡と同じく熱効率及び熱処理性等に多大な効果をもたらすものである。そして、被熱処理物の移動は、一定速度で作動なすクランク装置(5)に依る、昇降路板(4)(4)と固定路板(3)(3)/相互の上下運動に依つて行なわれ、その移動速度は1サイクルに対して1ビッチ進むもので常に一定に保たれる。

また被熱処理物(8)は上記の1ピッチ進む間の 半ピッチの位置で一時停止を行なりものであり 重量に依る衝撃を緩和なすものであり、破損及 び振動等を防止する。本装置は、図にも示され るごとく全て連続的であり、大量生産に適する ものといえる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の移動装置一部平面図。

第2四は本発明の移動装置正面図。

第3図は本発明の移動装置の他の状態を示す説明図。

第4図は同じく他の状態を示す説明図。

(1) ……熱処理炉

(2) …… 炉 床

(3)(3) 固定略板

(4) (4) 昇降路板

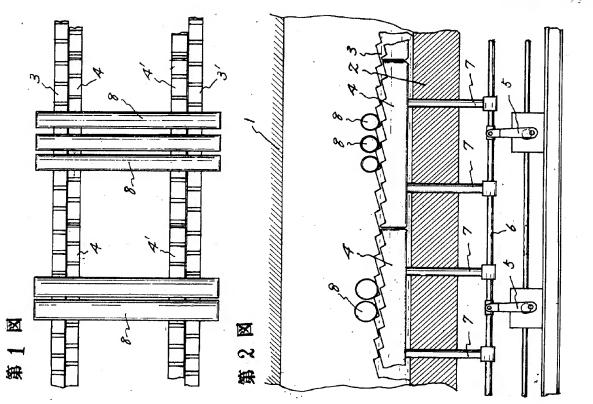
(5) …… クランク装置

(6) …… 連結杆

(7) …… 支持杆

(8) …… 被熱処理物

代理人弁理士
(5918) 吉見勇事



第3网

